

BIÊN BẢN THỬ NGHIỆM ĐỘ BẮM DÍNH MÀNG SƠN

Tham chiếu: ISO 2409, ASTM D3359, ISO 4624, ASTM D4541. Tiêu chí chấp nhận lấy theo TDS nhà sản xuất sơn và spec dự án đã duyệt.

Dự án / Công trình:		Số biên bản:	
Hạng mục / Kết cấu:		Ngày kiểm tra:	
Nhà thầu thi công:		Hệ sơn / Lô sơn:	
Tư vấn giám sát:		Tiêu chuẩn / Spec:	

1. Thử cắt ô — Cross-cut (ISO 2409 / ASTM D3359)

Vị trí	Tổng DFT (µm)	Khoảng cách dao (mm)	Băng dính sử dụng	Phân loại (0-5 / 5B-0B)	Yêu cầu	Đạt?

2. Thử kéo đứt — Pull-off (ISO 4624 / ASTM D4541)

Vị trí	Thiết bị / dolly (mm)	Keo dán & thời gian đóng rắn	Lực kéo (MPa)	Dạng phá hủy (A, A/B, B, B/C... /Y, Z)	Yêu cầu (MPa)	Đạt?

Ký hiệu dạng phá hủy theo ISO 4624: A = nền; A/B = giữa nền và lớp 1; B, C... = bên trong lớp; Y = keo; Z = keo/dolly. Phép thử phá hủy — phải sơn sửa vị trí thử theo quy trình đã duyệt.

Kết luận

☐ Đạt — cho phép chuyển bước tiếp theo	☐ Không đạt — yêu cầu xử lý và kiểm tra lại
Ghi chú / Hành động khắc phục:	

Nhà thầu thi công	Tư vấn giám sát / QC	Chủ đầu tư
(Ký, ghi rõ họ tên)	(Ký, ghi rõ họ tên)	(Ký, ghi rõ họ tên)

Hướng dẫn chi tiết: <https://tongkhosonviet.vn/tra-cuu/tai-lieu/bieu-mau-nghiem-thu> · Cần TDS/MSDS/CQ lô sơn: <https://tongkhosonviet.vn/lien-he>